

## Kurzbeschreibung:

- **Kunde:**  
Niles Simmons  
Industrieanlagen GmbH,  
Chemnitz
- **Endkunde:**  
Minsker Traktorenwerk,  
Minsk, Weißrussland
- **Zeitraum:**  
Februar-März 2012
- **Umfang:**  
85 Bearbeitungsstationen,  
17 Teile mit unterschiedlichen  
Arbeitsplänen,  
Simuliert wurden verschiedene  
Ablaufvarianten, Rüsten,  
Störungen
- **Simulationsumgebung:**  
Siemens Plant Simulation V. 10

## Simulation eines 100h Leistungstests

Die Durchführung eines 100h Leistungstests wurde in einem Anlagenprojekt von Niles Simmons Industrieanlagen GmbH durch eine Simulation abgesichert.

Dazu wurde die Fertigung mit 85 verschiedenen Bearbeitungsstationen als Modell aufgebaut und verschiedene Varianten der Durchführung des Leistungstests getestet. Das Ergebnis der Simulation war die wahrscheinliche Belegung jeder Maschine zu jedem

Zeitpunkt innerhalb des Leistungstests. Die Simulation lieferte wichtige Erkenntnisse bei der Verifizierung des Ablaufplans des Kunden.



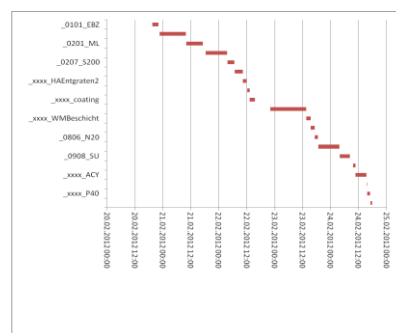
## Simulation of a 100 h performance test

The procedure of a 100 h performance test was validated in an investment project of Niles Simmons Industrieanlagen GmbH through a simulation.

For this purpose the production with 85 different machines was created as a model and several variants of the realization of the performance tests were tested.

The result of the simulation was the probable occupation of each machine at any time during the performance test. The simulation provided important

insights for verification of the schedule of the performance test.



## Short description:

- **Customer:**  
Niles Simmons  
Industrieanlagen GmbH,  
Chemnitz, Germany
- **Final customer:**  
Minsk tractor works,  
Minsk, Belarus
- **Project period:**  
February to March 2012
- **Scope of project:**  
85 working stations,  
17 work pieces with different  
working plans, different  
variants were simulated, set  
up, disturbances
- **Simulation environment:**  
Siemens Plant Simulation  
V. 10